

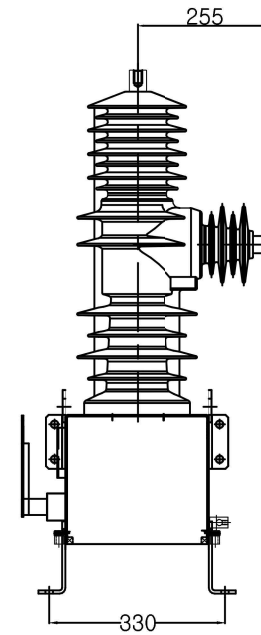
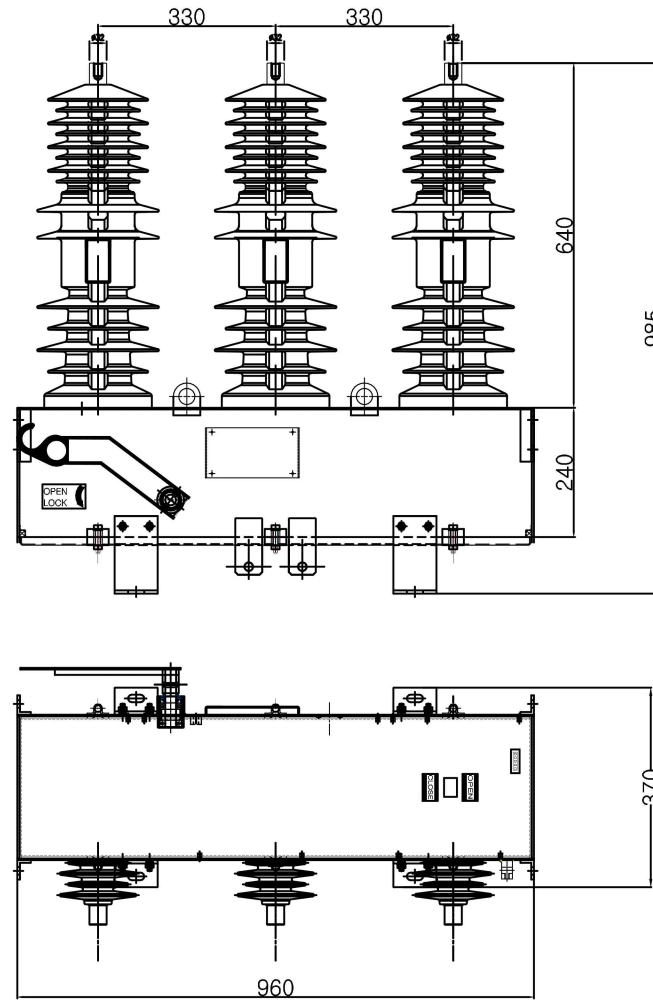
A

A

B

C

C



1. 지시없는 라운드 R0.4, 지시없는 모따기 C0.4로 한다.
2. 모서리등 날카로운 부분은 없어야 한다.

표면조도	절삭가공의 보통허용차	보통허용차의 규격	△			
▽ 100S	0.5이상 ~ 6이하 ±0.1	절삭가공 KSB 0412	△			
▽▽ 25S	6이상 ~ 30이하 ±0.2	금속 프레스, 판금가공 KSB 0413	△			
▽▽▽ 6.3S	30이상 ~ 120이하 ±0.3		△			
▽▽▽▽ 0.8S	120이상 ~ 315이하 ±0.5	주물 KSB 0418	△			
	315이상 ~ 1000이하 ±0.8		REV	DATE	DESCRIPTION	APPROV
	1000이상 ~ 2000이하 ±1.2					

1									
NO.	NAME OF PARTS			MATERIAL	Q'TY	FINISH/SIZE		REMARK	
DRAWN	DSGND	CHEKD	APPROV			조립도 JM- B TYPE(Import)			
LJH	LJH	LTH	LTH	TITLE	27KV MOLD RECLOSER				
제이엠텍 JM TEC				SCALE	N/S	REF.NO.			A4
				DATE	20240216	DWG.NO.	JMREC-B2000		

D

D