



1. 지시없는 라운드 R0.4, 지시없는 모따기 C0.4로 한다.
2. 모서리등 날카로운 부분은 없어야 한다.

표면조도	절삭가공의 보통허용차	보통허용차의 규격	△		
▽ 100S	0.5이상 ~ 6이하 ±0.1	절삭가공 KSB 0412	△		
▽▽ 25S	6이상 ~ 30이하 ±0.2	금속 프레스, 판금가공 KSB 0413	△		
▽▽▽ 6.3S	30이상 ~ 120이하 ±0.3	주물 KSB 0418	△		
▽▽▽▽ 0.8S	120이상 ~ 315이하 ±0.5				
	315이상 ~ 1000이하 ±0.8		REV	DATE	DESCRIPTION
	1000이상 ~ 2000이하 ±1.2				APPROV

1										
NO.	NAME OF PARTS				MATERIAL	Q'TY	FINISH/SIZE		REMARK	
DRAWN	DSGND	CHEKD	APPROV	TITLE						
LJH	LJH	LTH	LTH	조립도 JM- LAY OUT						
제이엠텍 JM TEC						SCALE	N/S	REF.NO.		
						DATE	20240216	DWG.NO.	JMREC-B3000	A4

38KV MOLD RECLOSER

조립도 JM- LAY OUT



제이엠텍
JM TEC

SCALE N/S REF.NO.
DATE 20240216 DWG.NO. JMREC-B3000 A4